



### Descriptif

- Contrôle automatique de l'ouverture et de la fermeture des vannes de section
- Possibilité de connexion au système de guidage automatique
- Gestion de l'application variable à l'aide de cartographies de prescription
- Gestion jusqu'à 7 tronçons eau et fonctions hydrauliques
- Il peut être connecté à la gamme complète de récepteurs GPS Arag
- Écran de 5.7" TFT haute résolution
- 2 ports USB et un lecteur carte SD pour transfert de données et mise à jour du logiciel
- 2 entrées caméra
- Entrée vanne générale externe
- Mémoire interne de 2 Go pour stockage des traitements, cartes, outils, tracteurs, etc.

### bravo400sLT

| Pulvérisation DPAE<br>céréalière 20bars |                |          |  |
|-----------------------------------------|----------------|----------|--|
| Réf.                                    | Nb de tronçons | Faisceau |  |
| 719291                                  | 7              | 6m       |  |

| Pulvérisation DPAE<br>Multirang |                |          |  |
|---------------------------------|----------------|----------|--|
| Réf.                            | Nb de tronçons | Faisceau |  |
| 717024                          | 5              | 6m       |  |
| 717025                          | 7              | 6m       |  |

### bravo400s

| Pulvérisation DPAE<br>céréalière 20bars |                |          |  |
|-----------------------------------------|----------------|----------|--|
| Réf.                                    | Nb de tronçons | Faisceau |  |
| 721914                                  | 7              | 12m      |  |

### GUIDAGE - RÉGULATION COUPURE AUTOMATIQUE



**BRAVO 400S LT et BRAVO 400S associent 3 fonctions pour vous permettre de gérer l'ensemble de votre machine depuis votre boîtier :**

- Régulateur de débit proportionnel à l'avancement (DPAE)
- Coupure automatique de tronçons
- Barre de guidage

Bravo 400S LT utilise la technologie filaire avec une liaison directe aux vannes et aux capteurs.

Bravo 400S utilise la technologie BUS CAN.  
Une unité de contrôle est en permanence sur le pulvérisateur.  
La liaison entre Bravo 400S et l'unité de contrôle se fait par un simple faisceau dans lequel passe toutes les informations.