

STATION GASOIL CUBE 70 MC

70
L/MIN


4 M


IP55


75 dB

Descriptif

- Station de distribution 70L/min
- Structure robuste prévue pour diverses fixations (au mur, sur réservoir citerne, sur fût, sur pied)
- Gestion de la distribution par code ou badge (option)
- Mémorisation des 255 dernières utilisations
- Possibilité de saisir le code du véhicule, le kilométrage, la date et l'heure de l'approvisionnement
- Lecteur de badge en façade
- Pistolet automatique avec raccord pivotant et flexible de refoulement 4m
- Porte pistolet intégré avec levier marche/arrêt pompe
- Pompe automatique à palette
- Débitmètre à engrenage oval
- Précision +/- 0,5%
- Protection: IP 55
- Bruit: inférieur à 75dB.

EN OPTION : Logiciel donnant la possibilité d'exporter et d'analyser les données détaillées des approvisionnements

OPTIONS

Réf. 744506

Flexible d'aspiration 1.60m avec crépine + filtre

Réf. 744507

Flexible d'aspiration 3m avec crépine + filtre

Réf. 744415

Indicateur de niveau OCIO

Réf. 744423

Badge manager

Réf. 744531

10 Badges utilisateurs

Réf. 744419

Kit support pied pour station cube

Réf. 744507

Flexible de refoulement 6m
(nécessite : réf. 744248 Adaptateur)

Réf. 744201

Flexible 10m (nécessite : réf. 744248 Adaptateur)

Réf. 744417

Enrouleur gasoil Ø25x8m

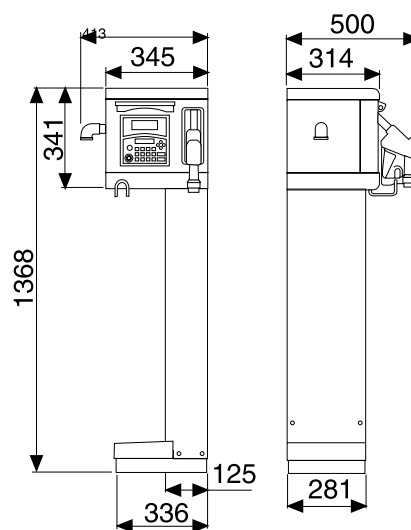
Réf. 744421

Kit 2 filtres 70L/min avec support

Réf. 744394

Cartouche filtrante (nécessite : réf 744145 Support filtre)

Réf. 744418



PIUSI

Fluid Handling Innovation

