

CUVE DE RECUPERATION D'HUILE USAGEE



1350L



2500L

Descriptif

- Couvercle à grande ouverture étanche et cadenassable et résistant aux intempéries
- Traitement anti-UV pour une utilisation en intérieur et extérieur
- Entonnoir de vidange équipé d'une crépine de filtration amovible
- Event de ventilation 2"
- Jauge à ultrasons avec alerte sonore et visuelle de niveau haut
- Aspiration des huiles de vidange ou huiles moteur usagées par votre organisme collecteur agréé, en retirant la crépine de filtration
- Fabriqué à partir de polyéthylène recyclable de première qualité
- Conforme EN13341
- Approuvé OFCERT
- Garantie 10 ans contre les défauts de fabrication, de matériaux et de conception
- Important, ne pas mélanger différents fluides dans la même cuve

Réf.	Capacité maximale	Capacité nominale	L mm	LA mm	H mm	MASSE Kg
744165	1396L	1326L	2020	1270	1200	112
744166	2471L	2348L	2400	1450	1700	185

Réf.744165 / 744166



744165



744166